

LUBRIFICANTE IN LUBRIFICAZIONE MINIMALE

Il lubrificante in lubrificazione minimale, abbreviato MQL, è applicato sul piano di lavoro con l'ausilio di speciali sistemi di nebulizzazione. In questo modo la lubrificazione ottimale e la lubrorefrigerazione sono garantiti dal consumo minimo di lubrificante.

La gamma MICROTOL è stata sviluppata in particolare per la lubrificazione minimale. A seconda dell'applicazione, vengono utilizzati diversi lubrificanti di base per un'elevata compatibilità con la lavorazione e i materiali lavorati.

Tutti i prodotti MICROTOL svolgono un'ottima funzione di lubrificazione e sono indicati per i sistemi di canale 1 e canale 2. L'eccellente potere nebulizzante garantisce un'efficiente lubrificazione e raffreddamento durante la lavorazione garantendo ridotte perdite per evaporazione.

La sicurezza del processo MQL di Oemeta è dimostrata da numerose approvazioni da parte di rinomati clienti e costruttori di macchine.

VANTAGGI DERIVANTI DA MICROTOL

✓
L'eccellente detergenza
garantisce la pulizia dei pezzi in
lavorazione e delle parti della
macchina

✓
Adatto per tutti i sistemi di
dosaggio (sistemi a 1 o 2 canali)

✓
Le ottime prestazioni aumentano
la vita dell'utensile

✓
Eccellente compatibilità con tutti
i materiali

✓
Ottima compatibilità con
l'ambiente e l'uomo

✓
Ottima bagnabilità

LUBRIFICANTE IN LUBRIFICAZIONE MINIMALE

Prodotti

Basati su alcol grassi

Questi prodotti ad alte prestazioni sono a base di alcoli grassi e sono caratterizzati da bassissima presenza di residui sui pezzi lavorati.

MICROTOL FA 20

- Raccomandato per tutti i materiali metallici
- Adatto a lavorazioni leggere e medio-gravose, come imbutitura, piegatura e punzonatura
- Eccellenti capacità di adesione e buon effetto refrigerante
- Eccellente spray
- Viscosità a 40° C: 21 mm²/s
- Odore neutro

MICROTOL FA 30/E

APPROVATO DA BIELOMATIK

- Raccomandato per tutti i materiali metallici
- Adatto a lavorazioni leggere e medio-gravose, come imbutitura, piegatura e punzonatura
- Emulsionabilità *
- Ottima bagnabilità
- Sviluppato in particolare per la pulizia con detergenti
- Buone caratteristiche refrigeranti e lubrificanti
- Viscosità a 40° C: 32 mm²/s
- Odore neutro

Basati su idrocarburi

Questi prodotti basati su idrocarburi contengono speciali additivi EP; inoltre, sono particolarmente indicati per lavorazioni gravose.

MICROTOL HC 4

- Raccomandato per acciaio, acciaio inossidabile, leghe di alluminio, leghe gialle e metalli conduttori
- Indicato per lavorazioni non gravose
- Buona dissipazione termica
- Assenza di residui
- Eccellente spray
- Viscosità a 40° C: 3 mm²/s
- Odore neutro

Basati su esteri sintetici

Questi prodotti dalle alte prestazioni si basano su oli sintetici a base estere e su materiale rinnovabile.

MICROTOL EC 12

- Raccomandato per tutti i comuni materiali di lavorazione
- Adatto a processi di deformazione non gravosi
- Emulsionabilità *
- Compatibile con il sistema HYCUT
- Viscosità a 40° C: 13 mm²/s
- Privo di cloro

MICROTOL EC 32

APPROVATO DA BIELOMATIK

- Raccomandato per tutti i materiali di lavorazione
- Adatto a processi di deformazione gravosi
- Emulsionabilità *
- Compatibile con il sistema HYCUT
- Viscosità a 40° C: 32 mm²/s
- Privo di cloro e silicone

MICROTOL EC 46

- Raccomandato per acciai alto legati e leghe di fusione
- Adatto a lavorazioni gravose
- Emulsionabilità *
- Compatibile con il sistema HYCUT
- Viscosità a 40° C: 46 mm²/s



* Emulsionabilità

L'emulsionabilità di questi prodotti in acqua facilita i successivi processi di pulizia: una caratteristica distintiva rispetto ai prodotti tradizionali.