

PANORAMICA DEI PRODOTTI

I prodotti Oemeta sono formulati con una innovativa tecnologia formulativa e con materie prime di altissima qualità. Contiamo più di cento prodotti standard a catalogo, per innumerevoli applicazioni

nella lavorazione dei metalli e del vetro. Independentemente che si stia rettificando, tornendo, forando, fresando o lappando, Oemeta ha sempre la giusta soluzione.

FRIGOMET

Prodotti completamente sintetici, esenti da olio per operazioni di taglio e rettifica su acciaio. I prodotti della serie FRIGOMET sono caratterizzati da eccellenti performance antiruggine; possono, inoltre, essere riutilizzate le soluzioni recuperate dai trucioli senza nessun effetto negativo sugli impianti e sulle lavorazioni.

NOVAMET

Lubrorefrigeranti costituiti da oli di base minerali di alta qualità, caratterizzati da elevate prestazioni e bassi consumi in un'ampia area applicativa. La serie NOVAMET è indicata anche per lavorazioni di foratura profonda e rettifica di qualità su tutti i metalli comprese leghe gialle. Con la loro formulazione questi prodotti forniscono elevatissime performance ed un'ottima compatibilità con i materiali.

HYCUT

Abbiamo sviluppato la gamma di prodotti HYCUT tecnologicamente innovativi ed altamente performanti. Il cuore del sistema HYCUT è costituito da oli a base estere, che possono essere utilizzati come oli da taglio, lubrorefrigeranti o detergenti e sono compatibili tra loro. L'utilizzo del sistema HYCUT elimina completamente le fasi intermedie di lavaggio.

UNIMET

Lubrorefrigeranti universali per operazioni standard su acciaio e ghisa. I prodotti sono apprezzati per la loro versatilità ed economicità in servizio. La serie UNIMET garantisce lunga durata delle cariche, sia su macchine singole che su sistemi centralizzati.

OEMETOL

Oli interi ad elevate performace; utilizzano basi di altissima qualità e speciali additivi abbinati alle più moderne tecnologie formulative. I prodotti OEMETOL sono completamente deodorizzati, con bassissima tendenza all'evaporazione, completamente esenti da zinco, metalli pesanti e cloro. Tutto ciò assicura un bassissimo impatto ambientale sulle persone e sull'ambiente.

MICROTOL

Prodotti Premium per la lubrificazione minimale (MQL) costituiti da oli base di altissima qualità e speciali additivi. La serie MICROTOL è deodorizzata e caratterizzata da una bassissima tendenza all'evaporazione.

Lubrificanti industriali

Per qualsiasi applicazione Oemeta è in grado di fornire il prodotto corrispondente. Offriamo fluidi idraulici, oli guide, detergenti ed altre attrezzature a completamento della nostra gamma prodotti.

Attrezzatura

Per la gestione dei nostri prodotti offriamo una gamma completa di attrezzature, miscelatori, disoleatori, refrattometri, phmetri.

Qualità, salute e sicurezza

Oemeta si distingue per gli elevati livelli di efficienza dei processi, l'elevata qualità dei prodotti e la produzione a tutela dell'ambiente; i nostri prodotti garantiscono un bassissimo impatto ambientale.

Oemeta
TheCoolantCompany

IT 601 11/18

Chi è Oemeta

Oemeta è un'azienda di Uetersen, vicino ad Amburgo, fondata nel 1916. Oemeta vanta più di 100 anni d'esperienza nello sviluppo e produzione di lubrificanti di alta qualità per la lavorazione di metalli, vetro e ceramica.

L'azienda è specializzata nella produzione di lubrore-frigeranti ed oli interi; siamo in grado di fornire soluzioni personalizzate, su misura per ogni tipologia di lavorazione. Il nome Oemeta è riconosciuto per la qualità dei prodotti made in Germany.



Oemeta CEO Thomas Vester

Chi è Torchiani

Presente sul mercato dal 1928, Torchiani srl è da anni al vostro fianco per aiutarvi ad ottenere le migliori performance dagli strumenti produttivi a vostra disposizione, rispondendo così alle numerose esigenze che nascono dalle diverse lavorazioni e applicazioni nell'ambito industriale. Torchiani srl dispone di un ampio magazzino fornito con oltre 2000 prodotti; il nostro personale tecnico offre innumerevoli servizi ad elevato valore aggiunto, quali la razionalizzazione, l'organizzazione della lubrificazione, la manutenzione e l'analisi in laboratorio dei fluidi utilizzati. Potrete inoltre beneficiare dei consigli e dell'assistenza post-vendita di alto livello per ottimizzare al meglio il processo industriale della lubrificazione meccanica. La profonda conoscenza dell'ambito industriale unita all'ampia flotta di automezzi di proprietà fanno della Torchiani un valido partner in grado di soddisfare al meglio le attese del cliente.



Torchiani srl

Refrigeranti emulsionabili

PRODOTTI	INGREDIENTI DELL'OLIO	ADDITIVI	BORO	FORMAL-DEIDE	MATERIALE	APPLICAZIONE
ALUMET AL 872	Alto	EP/AW	Yes	No	Materiale ferroso e non ferroso	Prodotto universale ad alte prestazioni in un vasto campo di applicazioni, indicato per lavorazioni medio-gravose
FRIGOMET BF 600	-	-	No	No	Materiale ferroso e non ferroso	Prodotto trasparente esente da olio, indicato per lavorazioni di rettifica e asportazione truciolo, eccellenti caratteristiche detergenti e bagnanti
FRIGOMET DP 455 V	-	-	No	No	Vetro, Acciaio, ghisa	Prodotto trasparente e privo di olio per tutte le applicazioni di foratura e rettifica del vetro; trova valida applicazione in operazioni di rettifica di ghisa e acciaio. L'elevata detergenza garantisce un'ottima pulizia delle macchine e dei pezzi lavorati in particolare su vetro e su ceramica
HYCUT CF 21 + ADDITIV CX	Alto	AW	No	No	Vetro, Acciaio, ghisa, leghe di alluminio	Refrigerante ad alte prestazioni adatto a svariate esigenze applicative; grazie alla regolazione indipendente dei due componenti, garantisce un'elevata stabilità delle cariche
HYCUT ET 46 + ADDITIV CX	Alto	EP/AW	No	No	Vetro, Acciaio, ghisa, leghe di alluminio	Prodotto multifunzionale (concentrato di lavorazione, olio intero, olio idraulico), adatto a svariate esigenze applicative; grazie alla regolazione indipendente dei due componenti, garantisce un'elevata stabilità delle cariche
NOVAMET 760	Medio	AW	No	No	Materiale ferroso e non ferroso	Prodotto universale, particolarmente indicato per qualsiasi tipo di lega di alluminio
NOVAMET 910	Medio	AW	No	No	Materiale ferroso e non ferroso	Prodotto universale indicato per lavorazioni ad elevate prestazioni, in un vasto campo di applicazioni, idoneo per lavorazioni gravose
NOVAMET 900 B	Medio	AW	No	No	Materiale ferroso e non ferroso	Prodotto universale indicato per lavorazioni ad elevate prestazioni, in un ampio campo di applicazioni, idoneo per lavorazioni gravose.
UNIMET 280	Medio	-	No	No	Materiale ferroso e non ferroso	Prodotto versatile; trova valida applicazione per lavorazioni di acciaio e ghisa. Il prodotto è esente da biocidi
UNIMET AS 194	Alto	-	Sì	No	Materiale ferroso e non ferroso	Prodotto versatile; trova valida applicazione per lavorazioni di acciaio e ghisa
UNIMET AS 260	Basso	-	Sì	No	Materiale ferroso e non ferroso	Prodotto versatile; trova valida applicazione per lavorazioni di acciaio e ghisa

* esente: 0%, basso: < 30%, medio: 30 - 40%, alto: > 40%

Oli interi, oli interi da rettifica, oli per lubrificazione minimale

PRODOTTI	OLIO DI BASE	VISCOSITÀ CIN. A 40°C	FLASH POINT °C	EVAPORAZIONE (%) A 250°C/150°C	APPLICAZIONE
HYTAP	Estere Sintetico	229	238	3.8 / -	Olio per foratura e maschiatura ad elevate performance per lavorazioni gravose su tutti i materiali; la sua natura estremamente polare garantisce un'ottima adesione all'utensile; facile da rimuovere dai pezzi lavorati; il prodotto è auto-emulsionante.
MICROTOL FA 20	Untuosanti	21	156	- / -	Lubrificante ad alte prestazioni a base di alcoli grassi; indicato per la lavorazione di tutti i materiali ferrosi; evapora senza residui.
OEMETOL 600 HC	Hydrocrack oil	9.2	174	- / 3.9	Consigliato per tutte le lavorazioni, garantisce basse perdite per evaporazione e alto punto di infiammabilità
OEMETOL 605 GT	Gas-to-Liquid	5	144	- / 10.3	Particolarmente indicato per la levigatura e la lappatura di materiali legati; adatto come agente di trasporto per abrasivi in lavorazioni di lappatura; il prodotto non è citotossico
OEMETOL 610 GT	Gas-to-Liquid	11	204	24.3 / -	Consigliato per tutte le lavorazioni; garantisce basse perdite per evaporazione e alto punto di infiammabilità; il prodotto non è citotossico
OEMETOL 620 GT	Gas-to-Liquid	22	214	21.5 / -	Consigliato per tutte le lavorazioni; garantisce basse perdite per evaporazione e alto punto di infiammabilità; il prodotto non è citotossico
OEMETOL 650 B	Olio minerale	34	190	22.7 / -	Olio per brocciatura ad alte prestazioni; grazie alle eccellenti performance di lubrificazione e agli additivi speciali garantisce una ridotta usura dell'utensile.

Viscosità/
Indice di viscosità

La viscosità è la proprietà fondamentale di ogni lubrificante; caratterizza lo scorrimento interno reciproco delle sue molecole; determina la resistenza agli attriti di due superfici separate dal lubrificante. La viscosità è fondamentale per garantire la giusta lubrificazione.

L'indice di viscosità è calcolato misurando la viscosità dell'olio a due diverse temperature (40°C e 100°C). Maggiore è l'indice di viscosità dell'olio minore è la variazione della viscosità ai cambi di temperatura, garantendo elevate performance alle alte temperature.

Perdite per evaporazione a confronto

Perdite per evaporazione

Le perdite per evaporazione descrive la perdita di peso di un lubrificante sottoposto a temperatura elevata. Durante la determinazione secondo il test Noack viene riscaldata una quantità nota di prodotto in un crogiolo sigillato a 250°C per un'ora. La perdita per evaporazione viene calcolata per differenza di peso del crogiolo prima e dopo il riscaldamento. Una bassa perdita per evaporazione si traduce in minori consumi e odore minimizzato.

Flash point

Il punto di infiammabilità è la temperatura minima alla quale si è liberata dall'olio una quantità di vapori d'olio sufficiente a formare una miscela di vapori e aria che brucia se viene a contatto con una fiamma. La combustione della miscela a questa temperatura ha soltanto una durata istantanea.

La determinazione del punto di infiammabilità consiste essenzialmente nel riscaldare con determinati incrementi costanti l'olio contenuto in un piccolo recipiente chiuso (vaso chiuso, ASTM D 93) o aperto (vaso aperto, ASTM D 92) e nell'avvicinare, ad intervalli di temperatura regolari e determinati, una fiammella alla superficie dell'olio, fino ad ottenere un breve lampeggiamento al momento in cui i vapori emessi dall'olio si infiammano istantaneamente. Il punto di infiammabilità in vaso chiuso è sempre più basso (avviene a temperatura inferiore) di quello in vaso aperto. Il punto di infiammabilità è utilizzato per la valutazione del rischio sul luogo di lavoro e per le necessarie misure di protezione antincendio.

La normativa DGUV 109-003 (ex BGR/GUV-R 143) raccomanda che gli oli con viscosità compresa tra 10 e 22 mm2/s abbiano preferibilmente un punto di fiamma superiore a 150°C.