



Centro ricerche

Il Centro Ricerche **Eni** di San Donato Milanese dispone di laboratori all'avanguardia dotati di avanzate apparecchiature per lo studio, lo sviluppo e la caratterizzazione completa di materie prime e di lubrificanti ad alte performance. In linea con le strategie di marketing, la ricerca **Eni** conduce significative attività di collaborazione tecnica con importanti costruttori di macchinari, con Enti Normativi e con alcune prestigiose Università Italiane. Il Centro Ricerche **Eni** è conforme alla UNI EN ISO 9001 relativamente alle attività "Ricerca applicata, assistenza tecnica e analisi di laboratorio nel settore energetico: lubrificanti, additivi, bitumi, prodotti speciali per autotrazione e per l'industria" e "Produzione su impianti pilota di lubrificanti, combustibili e carburanti" (settore EA 34,35 - certificato n° 676).

Qualità

Eni Refining & Marketing and Chemicals nelle attività di commercializzazione e distribuzione dei lubrificanti persegue l'obiettivo del miglioramento continuo attraverso un "Sistema di Gestione per la Qualità" certificato in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2008.



Lavoriamo per garantire la soddisfazione del cliente

L'organizzazione di **Eni Refining & Marketing and Chemicals** consente di supportare la clientela per tutte le esigenze di lubrificazione e per consolidare il rapporto di fiducia attraverso servizi di assistenza tecnica integrati.



Assistenza Commerciale

La rete commerciale di **Eni**, distribuita capillarmente sul territorio, fornisce informazioni sulla gamma degli oli lubrificanti e assiste la clientela in tutte le fasi di selezione ed acquisto dei prodotti.



Assistenza Tecnica

I tecnici **Eni** sono a disposizione per risolvere qualsiasi esigenza applicativa, sviluppare piani di lubrificazione, gestire il monitoraggio degli oli in esercizio e offrire corsi di formazione su tematiche di lubrificazione.

Laboratorio di Assistenza Tecnica

I laboratori di Assistenza Tecnica **Eni** sono a supporto della clientela per il controllo e il monitoraggio dei lubrificanti in esercizio, al fine di garantire la migliore efficienza dei macchinari.



Eni spa
Refining & Marketing and Chemicals



Lubrificanti **Eni** per l'industria alimentare.



eni

eni.com





Eni è un'impresa integrata nell'energia impegnata nelle attività di ricerca, produzione, trasporto, trasformazione e commercializzazione di petrolio, gas naturale e prodotti derivati.

Eni è presente con circa 84.000 persone in 83 Paesi del mondo. Pone la ricerca scientifica e l'innovazione tecnologica al centro delle sue strategie per lo sviluppo sostenibile. I suoi valori chiave sono la sostenibilità, la cultura, la partnership, l'innovazione e l'efficienza, comunicati in tutto il mondo dal suo marchio.

Eni Refining & Marketing and Chemicals è da sempre impegnata nella ricerca e nella produzione di lubrificanti ad elevatissime prestazioni e di alta qualità ed opera nel mercato dei lubrificanti per l'Industria in Italia, in Europa ed in diversi paesi nel mondo.

Le linee di lubrificanti **Eni** sono in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di lubrificazione di impianti industriali con un livello qualitativo al top del mercato.

La leadership tecnica e commerciale è mantenuta e rafforzata dall'impegno di **Eni** nel campo della tecnologia, della qualità, della protezione dell'ambiente e del supporto tecnico alla clientela.

Lubrificanti Eni per l'industria alimentare

Eni ha sviluppato i lubrificanti della linea "food grade" in grado di soddisfare le esigenze di produzione dell'industria alimentare, farmaceutica, cosmetica e di cibo per animali.

L'impiego dei lubrificanti "food grade" di **Eni** consente di:

- minimizzare il rischio di contaminazione degli alimenti in tutte le varie fasi produttive, come previsto dal protocollo HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point),
- soddisfare le esigenze di lubrificazione di qualsiasi macchinario impiegato nei processi produttivi,
- garantire elevati standard di qualità dei prodotti,
- massimizzare la produttività.

I lubrificanti della linea "food grade" di **Eni** sono formulati solo con materie prime comprese nella FDA Group 21 CFR 178.3570* e sono approvati e registrati dalla NSF** come H1, ovvero "Autorizzati per applicazioni dove è possibile un contatto accidentale con sostanze alimentari".

Il marchio NSF è la garanzia che il prodotto è stato approvato da una delle organizzazioni di certificazione indipendenti più rispettate e riconosciute dai consumatori, dai produttori, dai rivenditori e dalle agenzie di regolamentazione di tutto il mondo.

I lubrificanti della linea "food grade" di **Eni** sono prodotti in un impianto certificato secondo la norma ISO 21469. Questa norma internazionale definisce i requisiti in materia di igiene necessari per la formulazione, la produzione, l'uso e la manipolazione di lubrificanti H1 che possono entrare in contatto accidentale con prodotti e imballaggi utilizzati nelle industrie alimentari, farmaceutiche, cosmetiche e di produzione di cibi per animali.

I lubrificanti della linea "food grade" di Eni:

- Non contengono i principali agenti allergenici: derivati dall'industria casearia, olio di arachidi, soia e derivati.
- Non contengono ingredienti modificati geneticamente.
- Non contengono derivati animali.
- Sono certificati "Kosher" come prodotti conformi alla Legge Ebraica.
- Sono certificati "Halal" come prodotti conformi alla Legge Islamica.

* F.D.A (Food and Drug Administration) è un ente governativo statunitense che si occupa della regolamentazione dei prodotti alimentari e farmaceutici e ha come scopo la protezione della salute dei cittadini attraverso regolamenti che controllano la messa sul mercato dei prodotti che sono sotto la sua giurisdizione.

** N.S.F (National Sanitation Foundation) è un ente statunitense, fondato nel 1944, che si occupa della verifica e della registrazione dei lubrificanti idonei per l'impiego nelle industrie alimentari.



Avvertenze: si consiglia di stoccare separatamente i lubrificanti "food grade" dai lubrificanti tradizionali e dai prodotti chimici, in ambiente coperto ed ad una temperatura tra 0° e +40°C.

Oli Lubrificanti

Prodotti	Tipo	Viscosità ISO VG	Applicazioni	Vantaggi	Specifiche Internazionali
Oli per sistemi idraulici e pneumatici					
Tilia 	Olio bianco farmaceutico	15 22 32 46 68 100	- Sistemi idraulici. - Sistemi pneumatici. - Lubrificazione piccoli riduttori.	- Elevato indice di viscosità. - Elevate proprietà anticorrosive, antiusura ed antiossidanti.	NSF H1 Kosher - Halal
Tilia 	Olio sintetico	32 46 68 100	- Sistemi idraulici. - Applicazioni a bassa ed alta temperatura. - Lubrificazione piccoli riduttori.	- Elevato indice di viscosità. - Ottimo comportamento a freddo ed eccellente stabilità termo-ossidativa. - Elevate proprietà anticorrosive, antiusura ed antiossidanti.	NSF H1 Kosher - Halal
Oli per compressori					
Tilia 	Olio sintetico	46 68 100	- Compressori ad aria. - Pompe a vuoto (ISO VG 100).	- Ampio intervallo di temperature d'impiego. - Elevato indice di viscosità. - Eccellente resistenza all'ossidazione. - Ottimo comportamento antischiuma. - Elevata stabilità termica. - Elevate proprietà anticorrosive ed antiusura.	NSF H1 Kosher - Halal
Oli per ingranaggi					
Ribes 	Olio sintetico Olio bianco farmaceutico	150 220 320 460 680	- Ingranaggi. - Cuscinetti piani e volventi. - Guide di scorrimento e nastri trasportatori.	- Elevate proprietà antiusura ed EP. - Elevate proprietà anticorrosive ed antiossidanti. - Buon comportamento nell'avviamento a freddo.	NSF H1 Kosher - Halal
Ribes 	Olio sintetico	150 220 320 460	- Ingranaggi. - Cuscinetti piani e volventi. - Guide di scorrimento e nastri trasportatori.	- Ampio intervallo di temperature d'impiego. - Elevate proprietà antiusura ed EP. - Elevate proprietà anticorrosive ed antiossidanti. - Ottimo comportamento nell'avviamento a freddo.	NSF H1 Kosher - Halal
Oli per catene					
Myrtus 	Olio sintetico	150 220 320	- Catene e nastri trasportatori. - Guide di scorrimento. - Cuscinetti piani e volventi.	- Elevata capacità penetrante ed adesività. - Ampio intervallo di temperature d'impiego (-25/+180°C). - Bassa tendenza a lasciare residui ad alta temperatura. - Elevate proprietà anticorrosive, antiusura ed antiossidanti.	NSF H1 Kosher - Halal
Myrtus 	Olio sintetico	320	- Catene e nastri trasportatori. - Guide di scorrimento. - Cuscinetti piani e volventi.	- Elevata capacità penetrante ed adesività. - Indicatore per impieghi ad altissime temperature (250°C). - Bassissima tendenza a lasciare residui ad alta temperatura. - Elevate proprietà anticorrosive, antiusura ed antiossidanti.	NSF H1 Kosher - Halal

Aerosol

Prodotti	Tipo	Applicazioni	Vantaggi	Temperature di utilizzo	Specifiche Internazionali
Ribes 	Lubrificante sintetico multipurpose	- Connessioni, catene, guide, nastri trasportatori, piccoli ingranaggi, cuscinetti.	- Ampio intervallo di temperature d'impiego. - Elevata protezione contro la corrosione a lungo termine. - Buone proprietà antiusura. - Elevata stabilità all'ossidazione. - Buona resistenza al dilavamento dell'acqua.	-50/+180°C (dopo evaporazione del solvente)	NSF H1
Ribes 	Lubrificante sintetico ad azione sbloccante ed antruggine	- Viti e bulloni fortemente arrugginiti. - Rimozione di ruggine. - Protezione contro la corrosione per lunghi periodi.	- Elevata capacità penetrante attraverso ruggine ed incrostazioni. - Resiste ad umidità e condensa. - Ottime proprietà anticorrosive ed antiusura.	-50/+180°C (dopo evaporazione del solvente)	NSF H1
Ribes 	Lubrificante sintetico al silicone	- Catene, guide, guarnizioni, piccoli organi in movimento non soggetti ad altissimi carichi operanti in un ampio intervallo di temperature. - Agente distaccante e protettivo di superfici in materiale plastico.	- Ampio intervallo di temperature di impiego. - Ottima compatibilità con le materie plastiche. - Repellente all'acqua ed al vapore. - Resistenza ai prodotti chimici, all'ossidazione ed alla corrosione.	-50/+200°C	NSF H1
Rubus 	Grasso EP sintetico multipurpose	- Organi in movimento, catene, guide, cerniere, piccoli ingranaggi e cuscinetti, anche carichi, operanti in un ampio intervallo di temperature, in ambienti umidi, in presenza di acqua o vapore.	- Elevato potere penetrante, non indurisce e non incolla. - Ottima resistenza all'usura e ai carichi. - Ottima adesività. - Elevata protezione contro la corrosione e resistenza al dilavamento dell'acqua e del vapore. - Eccellente stabilità termo-ossidativa e meccanica a basse ed ad alte temperature.	-45/+180°C (picchi 200°C) (dopo evaporazione del solvente)	NSF H1
Lavanda 	Lubrificante a solvente ad azione sgrassante	- Rimozione di sporco, residui oleosi, grasso e morchie da superfici, utensili e macchinari.	- Elevata capacità penetrante attraverso sporco, grasso e morchie. - Rapida evaporazione, assenza di residui sulle superfici.	-30/+40°C	NSF H1

Grassi lubrificanti

Prodotti	Tipo - Ispezzente	Grado NLGI	Applicazioni	Vantaggi	Temperature di utilizzo	Specifiche Internazionali
Rubus 	Olio bianco farmaceutico - Alluminio complesso	000 00 0 1 2	- Cuscinetti piani e a rotolamento. - Cuscinetti carichi dei nastri trasportatori. - Catene, giunti e guarnizioni. - Riduttori ed ingranaggi.	- Ottime proprietà di scorrimento. - Buona resistenza ai carichi. - Elevata resistenza al dilavamento dell'acqua. - Elevata protezione contro l'ossidazione e la corrosione.	-15/+120°C	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus 	Olio sintetico - Alluminio complesso	000 00 0 1 2	- Cuscinetti piani e a rotolamento. - Grassi multipurpose EP per tutti i tipi di cuscinetti. - Cuscinetti carichi dei nastri trasportatori. - Ingranaggi, riduttori, guide di scorrimento, giunti, guarnizioni e catene.	- Ottime prestazioni e stabilità ad alta e bassa temperatura. - Elevata resistenza ai carichi. - Ottima resistenza al dilavamento con acqua. - Elevate proprietà anticorrosive, antiusura ed antiossidanti. - Ottima pompabilità a basse temperature.	-40/+140°C	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus 	Olio bianco farmaceutico - Inorganico	00 2	- Nastri convogliatori, cuscinetti e organi non carichi dell'industria dei prodotti da forno, dei franti, dell'industria di imbottigliamento e delle aziende vinicole.	- Trasparenza ed assenza di odore e colore. - Ottima adesività. - Insolubilità in acqua. - Buona stabilità termica.	-25/+100°C (NLGI 00) -20/+120°C (NLGI 2)	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus 	Olio bianco farmaceutico - Inorganico	2	- Agente distaccante per griglie e teglie, per prodotti da forno, dolci e pasta. - Lubrificazione di coltelli e lame per il taglio di frutta, verdura e carne. - Cuscinetti e organi operanti a diretto contatto col cibo. - Catene sospese e nastri convogliatori.	- Trasparenza e assenza di odore e colore. - Ottima adesività. - Insolubilità in acqua.	-20/+120°C	NSF 3H Kosher - Halal
Rubus 	Olio di silicone - Inorganico	3	- Rubinetti, valvole, raccordi in materiale plastico e gomme. - Grasso isolante. - O-rings, rubinetteria domestica, valvole di espansione esposte ad alta o bassa temperatura. - Cavi e linee elettriche. - Pompe per acque potabili.	- Elevata stabilità e resistenza alle alte temperature. - Insolubile in acqua e vapore. - Ottima resistenza agli agenti chimici. - Compatibile con elastomeri, gomme e materie plastiche. - Ottima protezione contro l'ossidazione e la corrosione.	-50/+220°C	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus 	PFPE - PTFE	2	- Cuscinetti guide, ingranaggi e catene operanti ad altissime temperature anche con carichi elevati. - Organi operanti in ambienti aggressivi. - Componenti in gomma e materiale plastico.	- Eccellente stabilità alle alte temperature. - Eccellente resistenza ai carichi. - Elevata resistenza al dilavamento da acqua e vapore. - Chimicamente inerte e resistente ad acidi e basi forti, alogeni, bagni alcalini, solventi e agenti aggressivi. - Compatibile con elastomeri, gomme e plastiche. - Buone proprietà anticorrosive.	-35/+250°C (picchi 270°C)	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus 	Olio sintetico - Calcio Anidro	2	- Cuscinetti guide, ingranaggi e catene operanti in ambienti freddi ed umidi.	- Elevata protezione dalla corrosione. - Eccellente adesività e resistenza al dilavamento. - Buone proprietà antiusura.	-30/+120°C	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus 	Olio bianco farmaceutico - Calcio Complesso	1,5	- Cuscinetti, ingranaggi scoperti ed organi carichi e sottoposti a vibrazioni ed urti. - Catene ed organi operanti in ambienti acquosi o semi immersi.	- Elevata adesività. - Elevata resistenza ai carichi, vibrazioni ed urti. - Elevata stabilità termica e meccanica. - Eccellente resistenza al dilavamento dell'acqua. - Elevata protezione contro la corrosione.	-20/+140°C (picchi 150°C)	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus 	Olio bianco farmaceutico - Calcio Solfonato Complesso	2	- Cuscinetti, ingranaggi scoperti, organi severamente carichi e sottoposti a vibrazioni ed urti. - Catene ed organi operanti in ambienti acquosi o semi immersi. - Cuscinetti di ventilatori, motori elettrici.	- Eccellente resistenza ai carichi, vibrazioni ed urti. - Elevata stabilità termica e meccanica. - Eccellente adesività, resistenza al dilavamento dell'acqua e protezione dalla corrosione.	-25/+140°C (picchi 180°C)	NSF H1 Kosher - Halal

Per ulteriori informazioni sui prodotti si suggerisce di consultare le schede tecniche e le schede di sicurezza **Eni**.

